

WTK**Schlagschere mit Kulissenführung**

WTK 3006 Best.-Nr.: 680660

WTK 3010 Best.-Nr.: 680661

WTK 3013 Best.-Nr.: 680662

**Technische Daten:**

	WTK 3006	WTK 3010	WTK 3013
Blechstärke mm	6	10	13
Schneidlänge mm	3100	3100	3100
Schnittwinkel grad	0,5 - 2	0,5 - 2	0,5 - 2
Anzahl Niederhalter Stk	14	14	14
Hubzahl U/min	16-24	12-22	11-20
Tischhöhe mm	900	900	900
Hinteranschlag mm	1000	1000	1000
Gesamtlänge mm	4980	5100	5200
Gesamthöhe mm	2250	2250	2400
Gesamtbreite mm	2300	2400	2500
Ölfüllung liter	150	260	310
Hauptmotor kW	11	22	22
Gewicht ca. to	7820	11000	13300

Standardausstattung:

- Kulissenbauweise
- Schneid- und Ruckbewegung hydraulisch
- Schnittwinkелеinstellung hydraulisch
- CNC-gesteuerte Schnittlängeneinstellung, motorisch verstellbarer Hinteranschlag 1000 mm - über Kugelumlaufspindel
- Anschlagsschiene schwingt beim Schneiden zusammen mit dem Messerbalken nach unten und verhindert ein Verklemmen des geschnittenen Bleches
- Bei Längen über 1000 mm schwenkt der Hinteranschlag automatisch hoch
- Manuelle (optional Hydraulische) Schnittspalt-Verstellung für saubere, gradfreie Schnitte und zur Schonung der Messer
- Schnittlinienbeleuchtung
- Kugelrollen am Tisch erleichtern das Verschieben schwerer Blechtafeln
- 2 Frontseitige Auflagearme (3 ab 4 m Länge) mit T-Nuten, Maßbändern und Kippanschlägen
- Rechter Winkelanschlag mit Maßband
- Ruckseitige Gleitplatten
- Fußschalter mit Not-Aus
- Fingerschutz am Tisch sowie seitliche und hintere Absicherungen
- Rückseitige Lichtschranke Sick
- Ölstand-Anzeige
- Siemens Elektrik
- Hoerbiger Hydraulik-System
- Schnitthub hydraulisch
- Beleuchtete Schnittlinienanzeige
- Ausladung für breitere Bleche

Steuerung:

Cyb Touch DNC 61 G
5,7 " Farbbildschirm Touch

- einfache Eingabe
- automatische Berechnung Hinteranschlag
- Automatische Berechnung der Schnittfunktion auf Materialspezifikation
- gesteuerte Schnittwinkелеinstellung
- gesteuerte hydraulische Schnittspalteinstellung