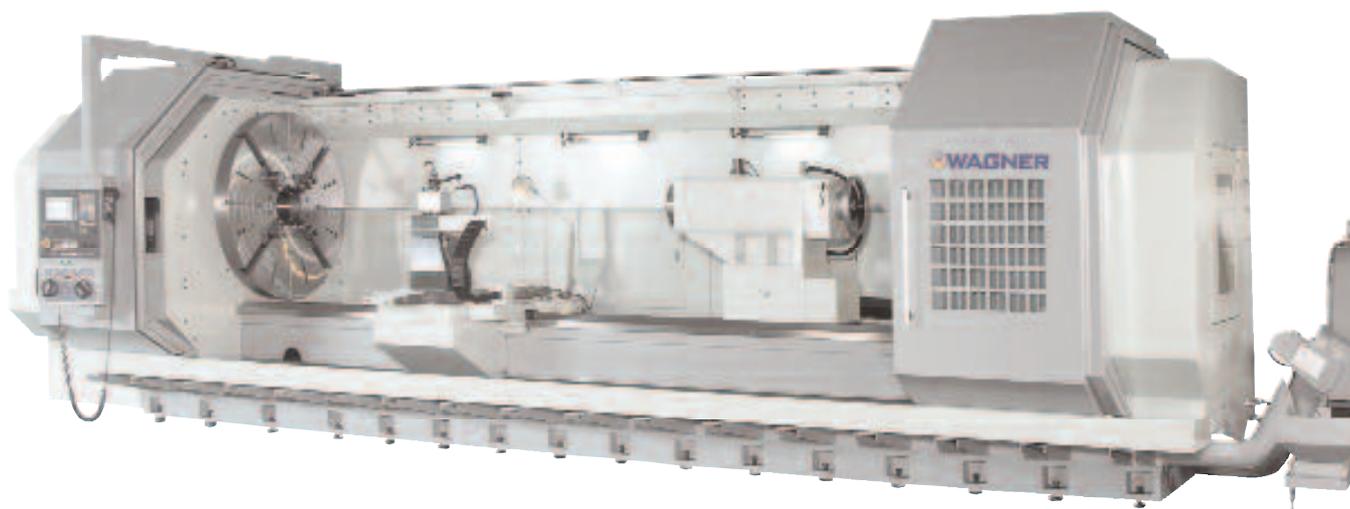


CNC-Drehmaschinen WDR 660 - 2100 C

mit SIEMENS 840-D Steuerung und Shopturn

Die Baureihe WDR wurde entwickelt, um der Schwerzerspannung im Drehen gerecht zu werden. Der Gesamtaufbau der Maschine ist sehr stabil. Die Maschine ist erhältlich mit verschiedenen Steuerungen, vorzugsweise mit Siemens.



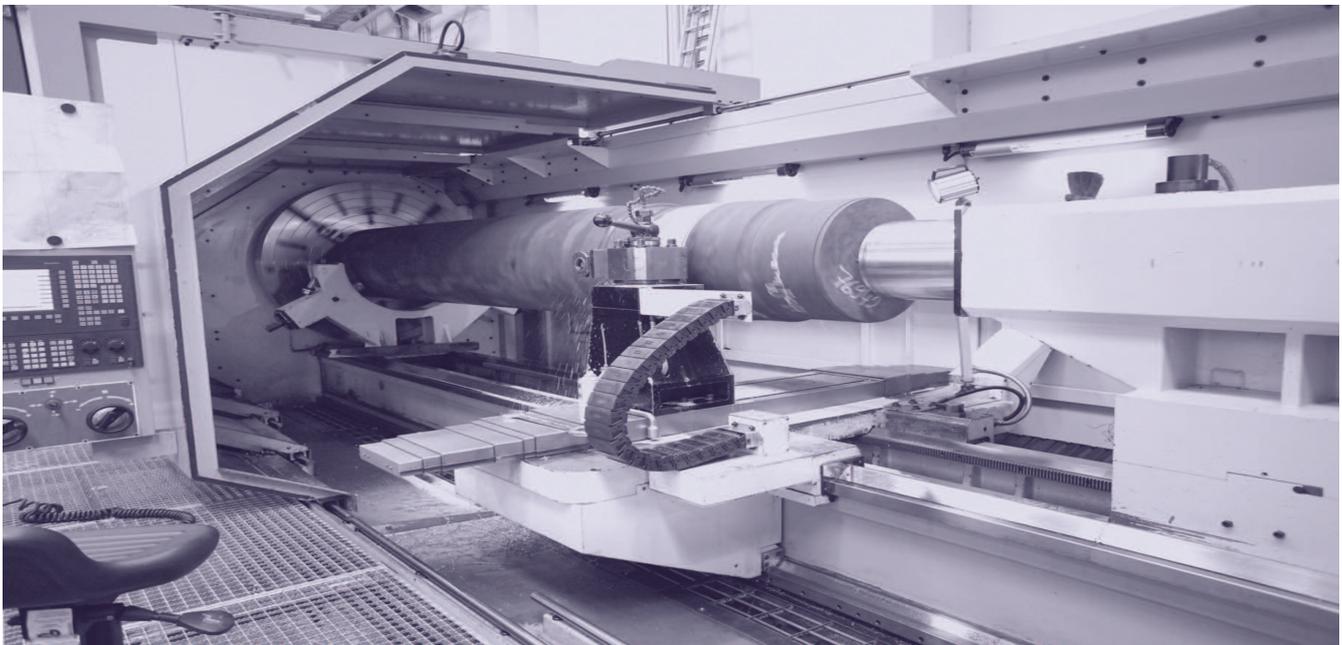
Technische Daten WDR 660 - 1100 C :

Spitzenhöhe, mm	330/380/430/500/550		
Max.Umlauf-Ø ü. Bett, mm	660/760/860/1000/1100	Verfahrweg X-Achse, mm	330/380/430/500/550
Max.Dreh-Ø ü. Querschl., mm	310/410/510/650/750	Antriebsmotor Z/X-Achse, kW	3,5
Spitzenweite, mm	1000 - 1600	Vorschub Z-Achse, mm/min	0-5000
Bettbreite, mm	558	Vorschub X-Achse, mm/min	0-5000
Spindelnase, DIN 55029 Größe	D1-11 bis A2-28	Eilgang Z-Achse, m/min	7,5
Spindelbohrung, mm	130 bis 410	Eilgang X-Achse, m/min	5
Spindeldrehzahl U/min	40-1200 bis 20-250	Wiederholgenauigkeit, mm	+/- 0,005
Pinolenweg, mm	300	Positioniergenauigkeit, mm / 300 mm	+/- 0,01
Reitstockpinolenkegel	MK 6	Hauptspindel-Rundlaufgenauigkeit, mm +/-	0,007
Pinolendurchmesser, mm	115	Abmessungen (L x B) mm	auf Anfrage
Spindelmotor AC, SIEMENS, kW	39	Maschinenhöhe, mm	auf Anfrage
		Gewicht, ca., kg	auf Anfrage

CNC-Drehmaschinen WDR 660 - 2100 C

Technische Daten WDR 1200 - 1500:

Spitzenhöhe, mm	600 / 650 / 700 / 750	Verfahrweg X-Achse, mm	550/750/900/1350
Max. Umlauf-Ø ü. Bett, mm	1200/1300/1400/1500	Antriebsmotor Z/X-Achse, kW	3,5
Max. Dreh-Ø ü. Querschl., mm	830/930/1030/1130	Vorschub Z-Achse, mm/min	0-5000
Spitzenweite, mm	1500/2000/3000/4000/5000	Vorschub X-Achse, mm/min	0-5000
Bettbreite, mm	692	Eilgang Z-Achse, m/min	7,5
Spindelnase, DIN 55026	A2 - 11	Eilgang X-Achse, m/min	5
Spindelbohrung, mm	160	Wiederholgenauigkeit, mm	+/- 0,005 / 300
Spindeldrehzahl U/min	0-660	Positioniergenauigkeit, mm	+/- 0,01 / 300
Pinolenweg	350	Hauptspindel-Rundlaufgenauigkeit, mm +/-	0,007
Reitstockpinolenkegel	MK 6	Abmessungen (L x B) mm	auf Anfrage
Pinolendurchmesser, mm	125	Maschinenhöhe, mm	auf Anfrage
Spindelmotor AC, SIEMENS, kW	28 / 39	Gewicht, kg	auf Anfrage

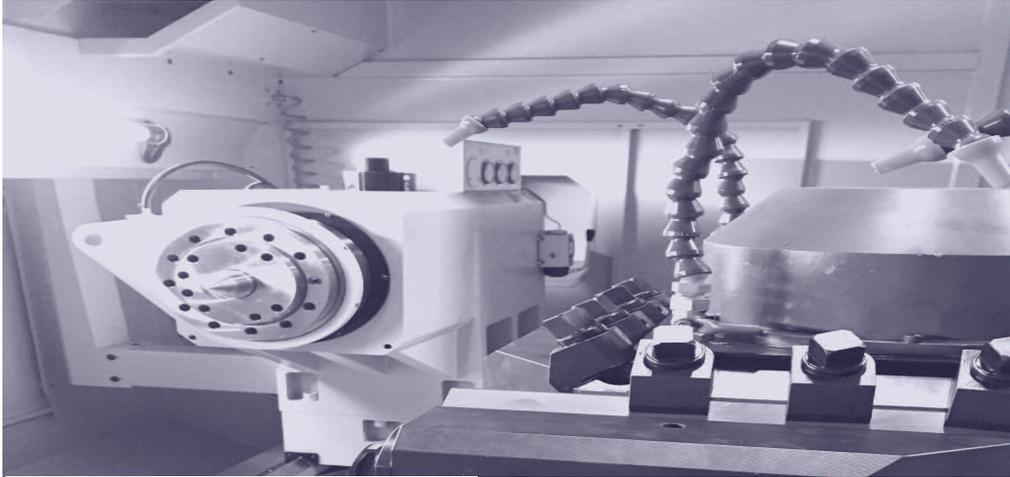


Große Werkstücke

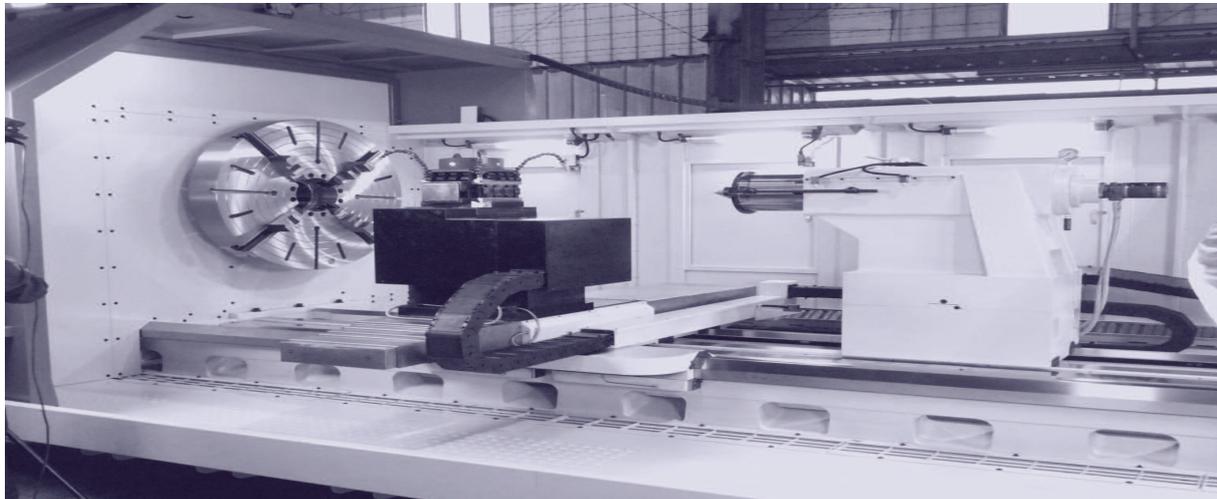
Technische Daten WDR 1600 - 2100 C :

Spitzenhöhe, mm	800/850/900/950	Verfahrweg X-Achse, mm	800/850/900/950
Max. Umlauf-Ø über Bett, mm	1600/1700(1800/1900)	Antriebsmotor Z/X-Achse, kW	3,5
Max. Dreh-Ø ü. Querschl., mm	120/1220/1320/1420	Vorschub Z-Achse, mm/min	0-5000
Spitzenweite, mm	1500 - 1700	Vorschub X-Achse, mm/min	0-5000
Spindelbohrung, mm	230/310/360/410	Eilgang Z-Achse, m/min	7,5
Spindeldrehzahl U/min	20-400/5-300/5-250	Eilgang X-Achse, m/min	5
Pinolenweg, mm	450	Wiederholgenauigkeit, mm	+/- 0,005
Reitstockpinolenkegel	MK 6	Positioniergenauigkeit, mm / 300 mm	+/- 0,01
Pinolendurchmesser, mm	200	Hauptspindel-Rundlaufgenauigkeit, mm +/-	0,007
Spindelmotor AC, SIEMENS, kW	28 / 39	Abmessungen (L x B) mm	auf Anfrage
		Maschinenhöhe, mm	auf Anfrage
		Gewicht, ca., kg	auf Anfrage

CNC-Drehmaschinen WDR 660 - 2100 C



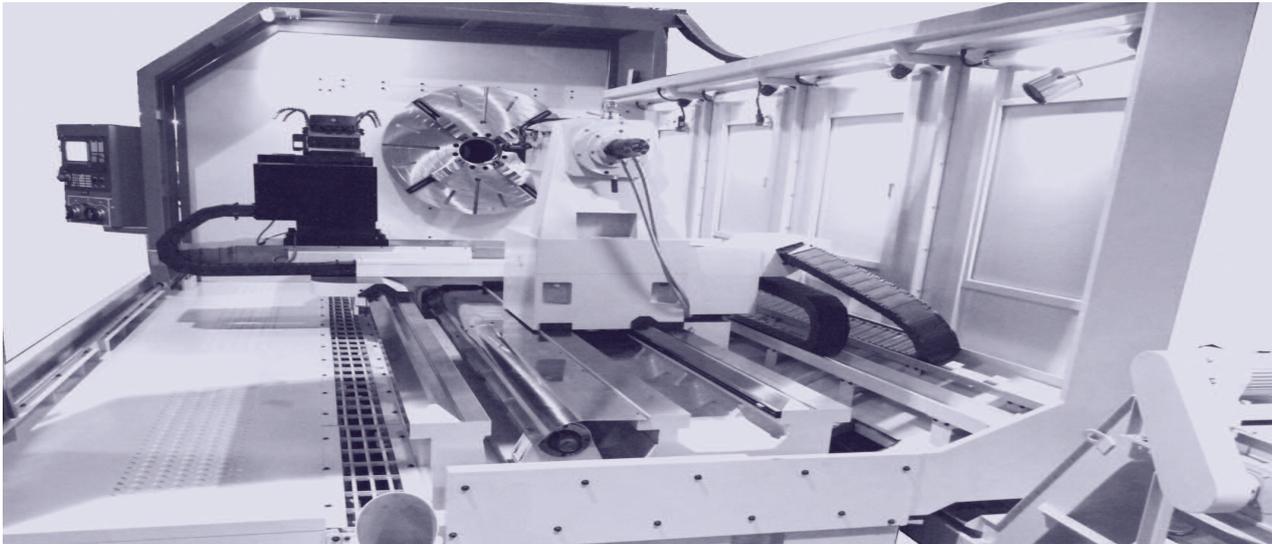
Reitstockpinole mitlaufend



Automatischer 4-fach Revolver

- Gusskonstruktion, Drehdurchmesser über Bett bis 2000 mm und Drehlängen bis zu 12.000 mm.
- Das Bett ist aus einem Gussstück vergossen mit dem Untergestell der Maschine. Dies gewährt eine sehr hohe Steifigkeit und Präzision, auch bei großer und schwerer Zerspanung.
- Der Längsschlitten wird auf dem Bett mit drei Positionen geführt. Die Führungen sind gehärtet, geschliffen und die Gegenseiten kunststoffbeschichtet. Sie sind eine Kombination aus Prismen und Flachführung. Dies gewährleistet höchste Präzision und Verwindungssteifigkeit, auch bei Schwerzerspannung und eine optimale Führung für den Querschlitten.
- Das Getriebe ist ein automatisch, schaltendes Getriebe. Optional ist eine C-Achse möglich.
- Steuerung SIEMENS 840 D mit Shopturn.
- Der Spindelstock ist ebenso mit dem Bett fest verbunden. Das Getriebe ist in einer schweren Ausführung. Die großdimensionierten Lager gewährleisten eine Übertragung von hohen Drehmomenten. Die Zahnräder sind gehärtet und geschliffen und werden direkt geschmiert durch Ölleitungen. Drehzahlen (Spindelnahe A2-11/15) mit einer Spindelbohrung von 160 mm bis 660 U/min. möglich.
- Die Maschine verfügt an der Vorderseite des Bettes über einen Spiralspäneförderer, optional ist an der Hinterseite, unterhalb an der Rückwand ein Scharnierspäneförderer möglich. Die Maschine verfügt standardmäßig über eine Teilumhausung, bei der eine Rückwand mit Schiebetüren integriert ist, an der rechten Schiebetüre ist das Bedienpanel mit Handrädern angebracht.

CNC-Drehmaschinen WDR 660 - 2100 C



3-4 Führung

Standardausstattung:

- 3 Stufen Getriebe mit automatischer Wechselstufe
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Bewegliches Elektronik-Handrad umschaltbar
- 2 Elektronische Handräder am Bedienungspult
- Führungen induktionsgehärtet, geschliffen und Turcite gegenbeschichtet
- Präzisionskugelumlaufspindel gehärtet und geschliffen Güteklasse C3
- Z-Achse Spindel in der Bettmitte inklusive Abdeckung
- Spritz- und Späneschutz mit Schiebetür und integrierter Sichtfenster aus Sicherheitsglas
- Automatische Zentralschmierung der Führungsbahnen und des Spindelstocks
- Reistock mit man. Pinolenhub 1:4 Übersetzung MK 6
- Vierfach Stahlhalter
- Komplette Kühlmittleinrichtung
- Maschinenleuchte
- 1 Satz Maschinenfüße mit Nivellierschrauben
- Werkzeugbox mit Bedienungswerkzeug
- Programmier- und Bedienungsanleitung
- Elektrische Ausrüstung 400 V. / 50 Hz.
- Siemens 840 D Steuerung mit Shopturn inkl. Siemens digitale AC - Vorschubmotoren und AC - Spindelmotor

Sonderzubehör

- Größere Spindelbohrung Ø 230 / 310 / 360 / 410
- Vollumhausung
- Späneförderer hinter der Maschine
- Feststehende Lünette 300-500 / 500-700 / 700-1000 m
- Spindel mit C-Achse Bremse
- Spindelindexierung mit Spindelbremse
- Revolver für angetriebene Werkzeuge
- Reistock mit hydraulischer Pinolenbewegung
- Reistock inklusive mitlaufende Pinole
- Automatisches Kraftspannpaket
- Automatischer Werkzeugwechsler horizontal oder vertikal
- Dreibackenfutter
- Vierbackenplanscheibe