

# TRENNJAEGER® Kreissägen PMC / TS Serie

Langschnitt-Kaltkreissägen






*Profile, Träger, Rohre, Flach:*

PMC 12 L	Ø 360 mm	Best.-Nr.: 550325
TS 3	Ø 360 mm	Best.-Nr.: 550200
TS 4	Ø 450 mm	Best.-Nr.: 550196
TS 4 L	Ø 510 mm	Best.-Nr.: 550197

Katalog S. 142/143



TS 3

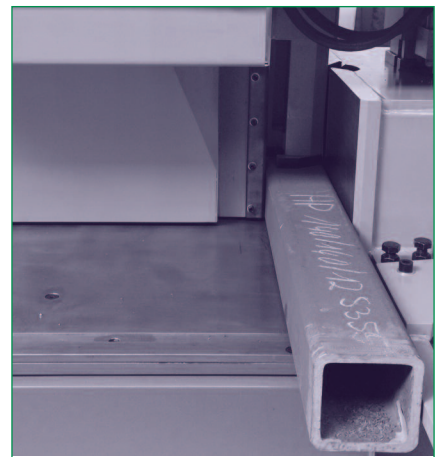
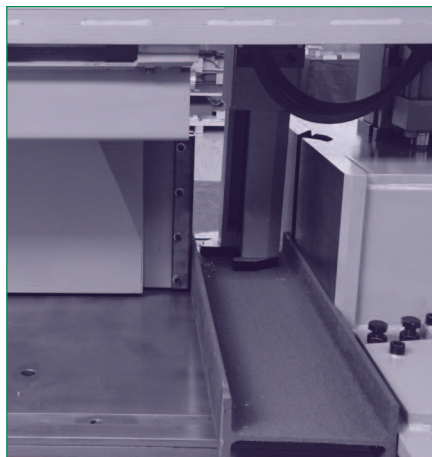
	1010 mm 1310 mm 1420 mm		10 - 80 m/min		12,5 bis 30,0		4000 bis 12.000 kg		auf Anfrage
	<b>PMC 12 L</b>		<b>TS 3</b>		<b>TS 4</b>		<b>TS 4 L</b>		
● ■ ■ 90°	360/ 360x1000		360/360x1000		450/450x1000		510/510x1200		
● ■ ■ 45°	300/360x700		360/360x700		450/450x700		510/510x900		
● ■ ■ 30°	300/360x510		360/360x510		450/450x510		510/510x700		

Ausführliche Beschreibung der Sägebänder, Sägeblätter und Rollenbahnen befinden sich im Anhang dieses Kataloges.



## TRENNJAEGER® Kreissägen PMC / TS Serie

- Gehrung  $+45^{\circ}/-30^{\circ}$  mit digitaler Anzeige
- Sägeoberaufbau mit Aufnahme von 2 – 4 Vertikal-Spannzylindern
- Sägeblatt mit beidseitigen Stabilisatoren
- Stark dimensioniertes Stirnradgetriebe, auf zwei kräftigen, gehärteten Führungen, deren Gegenseite kunststoffbeschichtet ist
- Horizontales Spannsystem
- Vertikales Spannsystem einzeln verschiebbar
- Bedienpult fix an Maschine stirnseitig bei PMC-Serie
- Bedienpult schwenkbar an Maschine bei TS-Serie
- Hilfssteuerpult an Maschine mittig zum Einrichten
- SIEMENS S7/1200 Steuerung
- Vorschub mit digitaler Anzeige stufenlos
- Schnittgeschwindigkeit mit Anzeige stufenlos
- Stark dimensioniertes Untergestell mit schweren Rahmenoberaufbau



### Steuerung

Der Sägeablauf ist manuell bzw. halbautomatisch. Die elektrische Funktionen werden über SIEMENS Steuerung gesteuert. Die Bedienelemente sind gut erreichbar an der Bedienungstür installiert. Die Schaltung der Maschinenfunktionen sind gegeneinander verriegelt und erfolgen über hydraulische Ventile. Die Vorschubgeschwindigkeit wird am Vorschubmengenregler eingestellt. Der Schnittwinkel ist digital im Bedienpult ablesbar mit Einstellung über die kopfseitig installierten Handsteuerventile. Der Arbeitsbereich ist über einen Laserlichtschrankenvorhang abgesichert. Links und rechts am Maschinentisch hydraulisch abhebbare Transportrollen (Option).

### CNC-Steuerung

Die TS-Baureihe ist durch die erweiterte Steuerung zum Einbau in Säge- und Bohr-Anlagen geeignet. In Verbindung mit PC-Steuerungen und Trennjaeger-Software wird die Maschine mit ihrem Umfeld zu einer leistungsfähigen, komfortablen CNC-Anlage. Alle Sägeaufträge und deren Daten werden eingegeben oder übernommen, verwaltet und auftragsbezogen an die Anlage abgegeben. Alle Maschinenparameter werden dabei durch die Trennjaeger-Software berücksichtigt.

### Fördern und Messen

Die Sägemaschinen der PMC + TS-Baureihe werden mit Rollenbahnen für Materialzu- und abfuhr, Quertransporten und Längenmesssystemen zu leistungsfähigen, kompletten Sägeanlagen.

Das Fördersystem kann selbstverständlich an weitere Bearbeitungsstationen, wie Bohren, Strahlen, Konservieren, angeschlossen werden.

Die Längenmessanschlüsse System EXACT STOP arbeiten mit Messgenauigkeiten, die den Schnittgenauigkeiten der Sägemaschinen angepasst sind und damit den Anforderungen der Praxis in vollem Umfang entsprechen.

### Rollenbahnen beliebig koppelbar & Messsysteme